

TRATAMIENTO DE VALORIZACIÓN DE LODOS DE DEPURADORA

COMPARACIÓN ENTRE LA SITUACIÓN ACTUAL Y
EL SISTEMA DE LA PATENTE P2021300006 www.lodosdepuradora.es

PROPUESTA DE LA PATENTE

CONCEPTOS	Ventajas		Desventajas		Sum
	Descripción	Val.	Descripción	Val.	
Recogida en las depuradoras	Almacenamiento en contenedores cerrados	10	-	0	10
Tanques de almacenamiento de lodos	Sin tanques	10	-	0	10
Tanques de almacenamiento de lodos	Sin tanques	10	-	0	10
Tanques de almacenamiento de lodos	Sin tanques	10	-	0	10
Tanques de almacenamiento de lodos	Sin tanques	10	-	0	10
Reacciones de biometanización	Sin tanques	10	-	0	10
Lavado de gases	-	0	-	0	0
Lavado de gases	-	0	-	0	0
Aprovechamiento del gas metano (CH ₄)	-	0	-	0	0
Digestato sólido	-	0	-	0	0
Digestato sólido	-	0	-	0	0
Digestato sólido	-	0	-	0	0
Digestato líquido	-	0	-	0	0
Digestato líquido	-	0	-	0	0
Proceso de deshidratación de los lodos	Disminución de la humedad por deshidratación	30	Consumo electricidad renovable	5	25
Proceso de deshidratación de los lodos	Ausencia de emisión de gases y aromas	20	Consumo electricidad renovable	2	18
Proceso de deshidratación de los lodos	Recuperación del agua evaporada	20	Consumo electricidad renovable	10	10
Proceso de esterilización de los lodos	Obtención lodos deshidratados y esterilizados	30	Consumo electricidad renovable	5	25
Acondicionamiento peletizado como fertilizante	Obtención de fertilizantes esterilizados y peletizados	15	Consumo electricidad renovable	5	10

TOTALES **175** **27** **148**

RESULTADO DE LA EVALUACIÓN **ventajas-desventajas** **148**